

بسمه تعالیٰ

شرح کار: پرشکاری و چوشکاری و اصلاح لوله استیل ۶ اینچ موتورخانه

ردیف	شرح کار		مقدار	مبلغ واحد ریال	قیمت ریال
۱	برشکاری لوله استیل ۶ اینچ		۴ سر		
۲	جوشکاری لوله استیل ۶ اینچ با جوش آرگن درجه یک (هر سر جوشکاری ۴ پالس باشد)		۵ سر		
۳	تهیه دو عدد فلنچ ۶ اینچ استیل کلاس ۱۵۰ از جنس ۳۱۶L		۲ عدد		
۴	نهیه دو عدد فلنچ ۴ اینچ کربن استیل و نیم متر لوله ۴ اینچ و ساخت یک طول لوله اسپول نیم متری جهت اتصال به لوله ۶ اینچ استیل به همراه واشر مورد نیاز		۱ طول		
جمع قیمت به ریال					

توضیحات:

- پیمانکاران قبل از ارائه نرخ پیشنهادی از محل بازدید نمایند.
- اخذ پرمیت جهت انجام کار، قبل از شروع کار، مطابق دستورالعملها و قوانین شرکت الزامي است.
- با توجه به محیط حساس انجام کار ، ترتیبی اتخاذ گردد که انجام کار در کمترین زمان ممکن صورت گیرد.
- پیمانکار موظف است کلیه کسورات قانونی را در نرخ پیشنهادی مد نظر داشته باشد.
- رعایت کلیه نکات ایمنی و استانداردهای فنی مرتبط با اجرایی کار الزامي بوده و مسئول وقوع هر گونه حادثه ای جهت کارگران انجام دهنده کار بعده پیمانکار مربوطه می باشد.
- کلیه مصالح و ابزار و وسائل لازم جهت اجرایی کار بعده پیمانکار بوده و بایستی از مصالح درجه یک مورد تایید کارفرما استفاده نماید.
- هزینه پرداخت نهایی پیمانکار با توجه به متراث کار انجام شده پرداخت می گردد، بعبارتی چنانچه به هر دلیلی میزان کار انجام شده کمتر از میزان کار پیش بینی شده باشد، به همان نسبت از پرداخت نهایی به پیمانکار کسر خواهد گردید.
- جنس فلنچها و قطعات که توسط پیمانکار خریداری می شوند، بایستی از استیل ۳۱۶L و الکترود آرگن بکار رفته باشند مناسب با نوع استیل خریداری و استفاده گردد .

۹- واشر های مورد نیاز جهت اتصال فلنجهای پیمانکار بوده و بایستی از جنس مرغوب مورد تایید کارفرما استفاده کند.

۱۰- با توجه به اهمیت موضوع و محل اجرای کار ، جوشکار مربوطه، حتماً بایستی سابقه جوشکاری لوله با جوش آرگن را داشته باشد و گواهینامه جوشکاری داشته باشد. کارفرما در رد یا تایید جوشکار مختار بوده و پیمانکار حق اعتراض نخواهد داشت .

۱۱- مدت زمان انجام کار ۳ روز

۱۲- تلفن تماس جهت هماهنگی – آقای مهندس قادر وند ۰۹۱۶۳۱۰۹۵۲۰