فرم نیازسنجی ، اولویت بندی و تعیین الزامات بازرسی

شماره تقاضا: کارشناس خرید: شرح اقلام : **بشکه های واحد ادورانت**

الف) این قسمت توسط واحد متقاضی تکمیل گردد.

1. زمان مورد نیاز به اقلام تقاضا می باشد. اقلام در پالایشگاه اول مورد استفاده قرار می گیرد.
2. متقاضی اقلام واحد می باشد. (تلفن داخلی :)
3. ☐ شرح و تعداد اقلام مجددا" مورد بازبینی قرار گرفت و شروع فرایند خرید بلامانع می باشد.
4. ☐ اقلام نیاز به آموزش در سایت خریدار دارد. ☐ اقلام نیاز به نصب و راه اندازی در سایت خریدار دارد.
5. ☐ اقلام نیاز به بسته بندی خاص دارد (مطابق پیوست)
6. ☐ اقلام می بایست به مدت ..... توسط فروشنده گارانتی شود.
7. ☐ نقشه و دیتاشیت اقلام پیوست می باشد.
8. ☐ اقلام دارای سابقه خرید بازار محلی (عسلویه) دارند. لطفا" منابع خرید معرفی نماید.
9. ☐ شرکتهایی داخلی قادر به ساخت اقلام می باشند. لطفا" منابع خرید معرفی نماید.

نام و نام خانوادگي متقاضي

امضا:

ب) این قسمت توسط واحد بازرسی فنی تکمیل گردد.

سطوح بازرسی :

☐ بازرسی سطح یک (بازرسی حین ساخت بصورت مستمر ☑بازرسی سطح دو (بازرسی حین ساخت در زمانهای مشخص)

☐ بازرسی سطح سه (حضور در آزمایش نهایی و بازرسی محصول) ☐ بازرسی سطح چهار (بازرسی محصول) ☐ نیاز به بازرسی ندارد.

دامنه بازرسی :

☐ بابت اقلام شماره های ..... ، عقد قرارداد با بازرس شخص ثالث مورد تایید مراجع ذیصلاح مورد نیاز می باشد.

☐ در مورد اقلام شماره های تا ، بازرسی توسط کارفرما/خریدار و یا نماینده کارفرما/خریدار انجام خواهد شد.

☑ برای کلیه تست ها می بایست از مراجع ذیصلاح گواهی ارائه شود. ☑ هزینه تست و بازرسی های مورد نیاز وآماده نمودن شرایط آن بر عهده فروشنده می باشد.

✓ در صورت عدم تطابق اقلام رسید شده در انبار مجتمع با مستندات و مدارک آزمایشگاهی مراجع ذیصلاح، هزینه انجام تست های مجدد جهت کنترل کیفیت کالا، اگر دارای مطابقت باشد بر عهده خریدار و در صورت عدم تطابق با فروشنده می باشد.

تست های مورد لزوم بعد از شکل دهی و تغییر متریال اولیه به شرح زیر می باشد:

ردیف	نوع تست	معیار پذیرش	ارسال به آزمایشگاه	درصد/ تعداد نمونه تست	شماره آیتم ها
1	ضخامت سنجی رنگ داخلی (اپوکسی فنولیک)	10-30 میکرون		%10	
2	ضخامت سنجی رنگ بیرونی (کوره ای)	حداقل 25 میکرون		%10	
3	چسبندگی رنگ اپوکسی داخل Min 5B	ASTM D 3359		%10	
4	ضخامت سنجی بدنه بشکه (ST12 DIN 1623)	1 mm		%10	
5	نشتی بدنه Leak test			%100	

نام و نام خانوادگی نماینده بازرسی فنی:
قاسم نیکنام

1) **جنس بدنه بشکه از ورق کربن استیل ، ضخامت آن از یک میلیمتر کمتر نباشد و خطوط استحکام بدنه 6 الی 8 خط باشد.**

2) **ثبت مشخصات پوشش داخلی و اطمینان از عدم انقضای تاریخ مصرف آن.**

3) نوع رنگ داخلی **اپوکسی فنولیک با ضخامت 10 الی 30 میکرون** باشد.

4) ارایه گراف دمایی از فرایند پخت پوشش داخلی توسط سازنده الزامی است.

5) حضور نماینده بازرسی در تمامی مراحل ساخت بویژه در مراحل آماده سازی سطح(شستشوی شیمیایی-چربی گیری و فسفاته کردن)، اعمال پوشش داخلی و فرایند پخت آن و همچنین آزمایش نهایی محصول الزامی می باشد.

6) الزام به اعمال پوشش بیرونی در نواحی لبه های بالایی و پایینی بشکه ها (محل اتصال cap به بدنه) به روش Strip coating

7) رنگ بیرونی بشکه ها باید کوره ای درجه یک از رنگ سفید و همراه با درج نوار خطر زرد رنگ باشد.

8) نکات هشدار و خطر با رنگ مشکی روی بدنه قید شود.

9) درج شماره تقاضای خرید و تاریخ تولید بر روی بدنه بشکه به رنگ مشکی در کادری به اندازه 20*10 سانتی متر مربع.

حد قابل قبول تست چسبندگی در جدول بالا ذکر شده است