

درخواست کننده: دفتر مرکزی حراست و امنیت فروندگاهی

تاریخ: ۱۴۰۲/۱۱/۱۴

شماره: ۱۴۰۲/۱۱/۱۷۹۳۷

پرسنل: ندارد

لغف داخلي: ۱۰۰  
فرم درخواست کارخانه خدمات

شرکت فروندگاهی و تابوی هواپیمای ایران (نادر تخصصی)



ردیف	نام کالا/خدمات	تعداد	ردیف اعتباری	محل معرف	برآورده قیمت	شماره بلک اموال	مشتملات فنی کارخانه خدمات و ملاحظات
۱	راصدند خودرویی شده ای	۳	مسیر	۱۰۰۲۲۱۳	۶۰۰۰	دتر گرگی جریلت	مشتملات پرسنل
۲							
۳							

امضاء فرستنده:

۳۴۵۶۹۱

صادقی

سرپرست حراست و امنیت فروندگاهی

مدیری ک درخواست کننده:

دفتر حمله شرکت فروندگاهی

تاریخ ۱۴۰۲/۱۱/۲۴

## مشخصات فنی راهبند ستونی (بولارد) – ضد انتحاری

توضیحات	مشخصات فنی
راهبند ضد انتحاری ستونی (بولارد) سانتی متر ۹۰	نوع راه بند ارتفاع راهبند (ستون)
۴۰ میلیمتر مجموعه ضخامت دو پوسته داخلی و خارجی ۳۵ میلیمتر	ضخامت راهبند (ستون) قطر راهبند (ستون)
تصورت دفني هیدرولیک	روش نصب دستگاه mekanizm حرکتی دستگاه
(PAS 68:2015 استانداردها شامل: (ASTM F2656-18) (K12) (نوع استاندارد طراحی و کلیه محاسبات برخورد و شبیه سازی به کارفرما ارائه گردد) حداقل ۱۰ تن (کلیه محاسبات طراحی به کارفرما ارائه گردد) نامحدود	طراحی و ساخت دستگاه مطابق با یکی از استانداردهای برخورد وزن محوری قابل تحمل دستگاه تعداد باز و بسته شدن در روز
۱.۵-۲.۵ ثانیه به همراه قابلیت کاهش سرعت در ابتدا و انتهای مسیر جهت پیشگیری از آسیب به قطعات عملکرد دستگاه به صورت Soft Stop و Soft Start	مدت زمان بالا و پایین آمدن دستگاه
استیل گرید ۳۱۶ به ضخامت ۲۰ میلیمتر	جنس سازه متحرک
IP67	درجه حفاظت
هر ستون مجهز به چراغ LED باشد که در هنگام عملکرد دستگاه روشن میگردد. مقدار ضربه: ۷/۵ تن با سرعت برخورد ۸۰ کیلومتر در ساعت (ارائه برگه آنالیز مقاومت در برابر ضربه به کارفرما)	چراغ LED مقاومت دربرابر نیروی حاصل از ضربه مطابق با استاندارد برخورد
قطرچک حداقل ۶۰ میلیمتر و کورس آن حداقل ۵۰ سانتیمتر	تعداد جکهای هیدرولیک و کورس آنها
۱- برد میکرو کامپیوترا با درگاههای ارتباطی یا PLC شرکت زیمنس ۲- تجهیزات تابلو برق فقط از برندهای معتبر زیمنس و اشنايدر باشد. ۳- شستی Force up (اضطراری) کلید دار باشد که بعد از استفاده فقط با سویچ به حالت اول برگرد.	طراحی تابلو برق و مداربرقی
۱- دارای کلاس حفاظتی حداقل IP66 بوده و باید دارای فضای کافی جهت نصب تجهیزات و امکان سهوالت در سرویس و تعمیرات را داشته باشد. ۲- لیبل گذاری و داکت کشی تابلو برق صورت پذیرد. ۴- جانقشه ای تعییه و نقشه مدارات در تابلو برق قرار نگیرد. ۵- ورود و خروج کابلهای برق به تابلو با گلند سایز مناسب کابل طراحی و اجرا گردد.	تابلو برق و قفل آن دارای مشخصات باشد
۳ فاز و فرکانس ۵۰ هرتز	منبع تغذیه برق
استفاده از ارت در کلیه تجهیزات الزامی می باشد	ارت
سیستم هیدرولیک دستگاه دارای الکتروموتور- پمپ هیدرولیک- شیر دستی و اتوماتیک - شیر فشار شکن - شیر کنترل جریان - شیر تخلیه اضطراری - فیلتر روغن- فشار سنج و نشانگر روغن و مخزن روغن- قفل هیدرولیک بوه و باید از برندهای اروپایی و آسیایی درجه یک باشد (برندهای چینی مورد تایید کارفرما نمی باشد)	تجهیزات هیدرولیک
(دبی پمپ) مطابق دفترچه محاسبات ارائه شده به کارفرما	توان پمپ هیدرولیک
از برندهای درجه یک ایرانی و یا برندهای مطرح اروپایی - برند چینی مورد تایید کارفرما نمی باشد.	برند پمپ هیدرولیک

توضیحات	مشخصات فنی
	الکتروموتور، جک و غیره) ۳ سال از زمان نصب و راه اندازی و خدمات بعداز فروش آن به مدت ۱۰ سال
پس از اتمام مدت گارانتی ضمانت نامه از طرف کارفرما به فروشنده مسترد می شود.	برای مدت زمان گارانتی ۳ ساله، ضمانت نامه بانکی به مبلغ ۱۰٪ کل فاکتور فروش نزد کارفرما محفوظ می ماند.
	زمان ساخت و تحویل دستگاه و ارائه نقشه طراحی فونداسیون دستگاه، حداقل ۴۰ روز می باشد.
	هزینه نصب و راه اندازی راهبند تماما بر عهده فروشنده می باشد
	زمان نصب و راه اندازی آن پس از اجرای فونداسیون ۱۰ روز می باشد.
	تامین برق تغذیه دستگاه و تهیه کابل و کابل کشی تا کنار تابلو برق دستگاه با کارفرما می باشد.
	کلیه مراحل تهیه نقشه ها، تولید راهبند، حمل راهبند و تحویل در محل نصب، اجرای حفاری، اجرای فونداسیون و بتن ریزی، کابل کشی و نصب و راه اندازی، تست و تحویل و آموزش، باز سازی محل تخریب شده به عهده فروشنده می باشد.
	فروشنده موظف است نسبت به مهر و امضای برگه استعلام و مشخصات فنی پیوست آن توسط صاحبان امضای مجاز اقدام و دستگاه را مطابق مشخصات خواسته شده کارفرما ، تحویل نماید . در صورت مغایرت ، فروشنده نه تنها باید نسبت به تحویل دستگاه مطابق مشخصات فنی اعلامی و با هزینه خود به کارفرما اقدام نماید، بلکه خسارت ناشی از تاخیر در تحویل آن نیز از فروشنده اخذ و فروشنده حق هر گونه اعتراضی را از خود سلب می کند.

## مشخصات فنی

## توضیحات

در مواقع ضروری بوسیله شستی اضطراری (Force up) از مدار خارج و راهبند فعال می شود.	
با امکان فعال سازی و غیر فعال سازی هشدار	سیستم هشدار صوتی قبل از حرکت به بالا یا پایین راه بند
نصب چراغ راهنمای سبز و قرمز، ورود و خروج برای دو طرف دستگاه	۳۵
اجرای فونداسیون با بتن مسلح و میلگرد ۱۶ و کلیه عملیات با نظارت تمامی مراحل آن توسط فروشنده صورت می پذیرد. عایق بندی فونداسیون جهت جلوگیری از نفوذ آب به داخل سازه و اجرای زهکشی خاص شرایط منطقه الزامی می باشد.	۳۶ طراحی و تایید نقشه فونداسیون و زهکشی و نظارت بر اجرای آن و تاییدیه نهايی فونداسیون و زهکشی اجرashde به عهده فروشنده و سپس کارفرما می باشد.
نصب پمپ کفکش فلوتردار با قطر لوله مورد نیاز نسبت به محل جغرافیایی نصب	زهکشی مناسب منطقه آب و هوایی همراه با تجهیزات مورد نیاز در طراحی فونداسیون حتما بایستی لحاظ گردد و کل هزینه طراحی و تجهیزات آن به عهده فروشنده می باشد.
در صورت عدم ارائه و ارسال آنالیز و محاسبات طراحی و ساخت دستگاه، فروشنده از لیست شرکت کنندگان در سامانه ستاد حذف می گردد. و در صورت عدم صحبت مدارک، فروشنده موظف است کلیه هزینه های ممیزی را پرداخت نموده و حق هرگونه اعتراض را از خود سلب می نماید.	۳۷ ارائه آنالیز و محاسبات نرم افزاری و سخت افزاری مربوط به طراحی و ساخت دستگاه جهت بررسی مقاومت در برابر ضربه و انعطاف پذیری و مباحث تش و کرنش و پیچش و خمش و خستگی دستگاه بر اساس استانداردهای مربوطه و راستی آزمایی آن حتما باید به کارفرما ارائه گردد.
حداقل ۱۳۰ سانتیمتر همراه با تامین روشنایی مورد نیاز	۳۸ ارتفاع چاله سرویس
برای ایمنی و طول عمر بیشتر از جریان ۲۴ ولت DC و با فیوز مجزا	۴۰ جریان داخل سازه برای روشنایی چاله سرویس
حداقل ۷۵ لیتر و مجهز به گرم کننده و ترموستات برای کنترل دما	۴۱ مخزن روغن
هزینه اعزام کارشناس برای بازدید و تست با فروشنده می باشد.	۴۲ اعزام کارشناس برای بازدید در کارخانه قبل از تحویل
آموزش بهره برداری، تعمیر و نگهداری از دستگاه در محل نصب راهبند حداقل برای ۵ نفر همراه با تحویل استناد مربوطه به عهده فروشنده می باشد.	۴۳ آموزش
کلیه خدمات آموزش، سرویس های دوره ای، تعویض قطعات معیوب، ایاب و ذهاب، اسکان وغیره در مدت زمان گارانتی با فروشنده و کاملا رایگان است	۴۴ مدت زمان گارانتی دستگاه و کلیه تجهیزات استفاده شده (mekanikی، الکترونیکی، هیدرولیکی، پمپ،

## مشخصات فنی

## توضیحات

- ۱- دارای کلاس حفاظتی حداقل IP66 بوده و باید دارای فضای کافی جهت نصب تجهیزات و امکان سهولت در سرویس و تعمیرات را داشته باشد.
- ۲- لیبل گذاری و داکت کشی تابلو برق صورت پذیرد.
- ۳- جا نقشه ای تعییه و نقشه مدارات در تابلو برق قرار گیرد.
- ۴- ورود و خروج کابلهای برق به تابلو با گلند سایز مناسب کابل طراحی و اجرا گردد.

۳ فاز و فرکانس ۵۰ هرتز

منبع تغذیه برق

۲۴

برند شیرهای فشارشکن و کنترل جریان باید از برندهای اروپایی و آسیایی درجه یک- برندهای چینی مورد تایید کارفرما نمی باشد.

سیستم هیدرولیک دستگاه دارای الکتروموتور- پمپ هیدرولیک- شیر دستی و اتوماتیک- شیر فشارشکن - شیر کنترل جریان- شیر تخلیه اضطراری- فیلتر روغن- فشار سنج و نشانگر روغن و مخزن روغن- قفل هیدرولیک- شیلنگ و غیره باشد.

۲۵

(دبی پمپ) مطابق دفترچه محاسبات ارائه شده به کارفرما

توان پمپ هیدرولیک

۲۶

از برندهای درجه یک ایرانی و یا برندهای مطرح اروپایی- برند چینی مورد تایید کارفرما نمی باشد.

برند پمپ هیدرولیک

۲۷

راهبندبا طول تا ۵ متر  $5.5 \text{ اسب } (5 <=)$ 

توان الکتروموتور

۲۸

راهبندبا طول بیشتر از ۵ متر  $7.5 \text{ اسب } (5 >)$ 

برند الکتروموتور

۲۹

موتوژن تبریز یا الکتروژن

سیستم هیدرولیک دستگاه دارای شیلنگ فشار قوی

۳۰

شیلنگ ۳/۸ اینچ دولا سیم با تحمل فشار کاری حداقل ۳۲۰ bar و از برندهای مطرح اروپایی باشد.

دما کاری دستگاه

۳۱

در موقع قطعی برق امکان پایین آوردن دستگاه بصورت دستی وجود داشته باشد

دستگاه دارای مکانیزم خلاص کن دستی باشد

۳۲

LOOP DETECTOR

دستگاه دارای قابلیتهاي اتصال به لوازم و سیستمهای جانبی را داشته باشد

۳۳

سیستم کنترل تردد هوشمند

فلاشر و چراغ راهنمایی و هشداردهنده صوتی و غیره

نصب LOOP DETECTOR

۳۴

لوپ دیتکتور دو کاناله برای اطرف دستگاه

## مشخصات فنی

## توضیحات

ورق ساده فولادی ST37 به قطر حداقل ۱۲ میلیمتر قوس دارد و مقاوم شده، رنگ شده با رنگ درجه یک ترافیکی زرد با قابلیت شب رنگی در تاریکی، یا استفاده از شبرنگ آلمانی لامه زنبوری درجه یک قابل شستشو، همراه با درج کلمه STOP در وسط کاور به منظور جلب توجه خودروهای ورودی.	ورق پیشانی دستگاه	۱۴
لایه اول با رنگ پرایمر زینک ریچ اپوکسی به ضخامت ۶۰ میکرون و لایه میانی با پلی آمید اپوکسی به ضخامت ۱۲۰ میکرون و لایه بیرونی با پلی بورتان به ضخامت ۶۰ میکرون	استراکچر فلزی دستگاه با ۳ لایه رنگ صنعتی مقاوم در برابر رطوبت و آفتاب به ضخامت مجموع ۲۴۰ میکرون پوشش داده شود.	۱۵
(مقدار ضربه: ۷/۵ تن با سرعت برخورد ۸۰ کیلومتر در ساعت (ارائه برگه آنالیزم مقاومت در برابر ضربه به کارفرما)	میزان مقاومت در برابر فشار حاصل از ضربه مطابق با استاندارد برخورد	۱۶
(حداقل ۲ جک) قطر جک ۵۰ و کورس آن ۵۰ و سرجک ها باید به صورت خود تنظیم باشند. (مطابق با شرایط طراحی دستگاه توسط فروشنده و ارائه مشخصات به کارفرما)	تعداد جکهای هیدرولیک و کورس آنها	۱۷
لوای سه پارچه و هر پارچه دارای ضخامت حداقل ۲۰ میلیمتر و سخت کاری شده با استفاده از بوش بایت و شفت لو لا با قطر ۵۰ میلیمتر و گریس خور از جنس MO40 باشد. (تعداد مطابق با شرایط طراحی دستگاه توسط فروشنده و ارائه مشخصات به کارفرما)	تعداد پیچ پینها و تعداد لولاهای دستگاه با مقاومت و توان تحمل بالا در برابر فشار	۱۸
روی دستگاه (مطابق با شرایط طراحی دستگاه توسط فروشنده و ارائه مشخصات به کارفرما)	دارای محفظه تعمیر و نگهداری برای اپراتور	۱۹
۱- برندهیوز (زیمنس، اشنايدر) ۲- تجهیزات تابلو برق از برندهای معتر (زیمنس، اشنايدر) باشد. ۳- شستی Force up (اضطراری) کلید دار باشد که بعد از استفاده فقط با کلید به حالت اول برگرد.	طراحی تابلو برق و مداربرقی دستگاه بر اساس میکروکنترلر (کامپیوتري) يا PLC شرکت زیمنس باشد و دارای چهار شستی عملیاتی Down-up -Force up -Stop دستی و برد کنترل ریموت دار و ترمینال ارت و نول مجزا باشد.	۲۰
استفاده از ارت در کلیه تجهیزات الزامی می باشد	ارت	۲۱
دو عدد ریموت کنترل اضافی باید لحاظ گردد.	ریموت کنترل دستگاه باید حداقل برد ۲۰ متر را داشته باشد	۲۲
مشخصات شامل:	تابلو برق و قفل آن دارای مشخصات باشد	۲۳

## مشخصات فنی راه بند ضد انتشاری (تهدیدات خودرویی) تیغه ای - دفنی (ROAD BLOCKER) فرودگاه ها

مشخصات فنی	توضیحات	ردیف
نوع راه بند	ضد تروریستی جاده ای تیغه ای - دفنی (ROAD BLOCKER) تهدیدات خودرویی	۱
ارتفاع راه بند(قسمت متحرک)	۸۰ سانتی متر با پیشانی قوس دار برای پیشگیری از ایجاد فاصله با سازه در هنگام بالا بودن	۲
طول راه بند(قسمت متحرک)	طی بازدید، طول راهبند متناسب با محل نصب (برای طول بیش از ۶ متر از ۲ راهبند استفاده شود)	۳
عرض راهبند(قسمت متحرک)	متناسب با ارتفاع دستگاه طبق استاندارد حداقل ۱۲۵ سانتیمتر (نوع استاندارد طراحی به کارفرما ارائه گردد)	۴
روش نصب دستگاه	تصویر دفنی	۵
mekanizm حرکتی دستگاه	هیدرولیک	۶
قسمت متحرک	جهت بخش متحرک دستگاه هنگام پایین بودن روی بخش ثابت همپوشانی نداشته باشد.	۷
طراحی و ساخت دستگاه مطابق با یکی از استانداردهای برخورد	استانداردها شامل: (PAS 68:2015) (ASTM F2656-18)(K12) (نوع استاندارد طراحی به کارفرما ارائه گردد)	۸
وزن محوری قابل تحمل دستگاه	حداقل ۱۵ تن (محاسبات طراحی به کارفرما ارائه گردد)	۹
تعداد باز و بسته شدن در روز	نامحدود	۱۰
مدت زمان بالا و پایین آمدن دستگاه	جهت پیشگیری از آسیب به قطعات عملکرد دستگاه به صورت Soft Stop و Soft Start	۱۱
جنس سازه متحرک و ثابت دستگاه	استفاده از تیرآهن ۱۴ و ناوданی نمره ۱۶ (محاسبات طراحی ارائه گردد)	۱۲
ورق رویی بخش متحرک ( محل عبور خودروها)	ورق ساده فولاد ST37 به قطر حداقل ۱۲ میلیمتر و رنگ آمیزی و خط کشی روی آن با رنگ درجه یک ترافیکی زرد با قابلیت شب رنگی در تاریکی و درج کلمه STOP در وسط به منظور جلب توجه خودروهای خروجی. (تمهیدات لازم جهت جلوگیری از لغزش خودرو روی آن اجرا شود)	۱۳

## توضیحات

## مشخصات فنی

٤ کیلووات ۳ فاز	توان الکتروموتور
الکتروژن- موتور و زیننس مورد تایید میباشد.	برند الکتروموتور
شلنگ ۱۳/۸ اینچ دولا سیم با تحمل فشار کاری حداقل ۳۲۰ bar و از برند های مطرح اروپایی باشد.	سیستم هیدرولیک دستگاه دارای شلنگ فشار قوی
۱- مجهر به پمپ دستی برای امکان خلاص کردن و مسلح کردن دستگاه در هنگام قطع برق و استفاده اضطراری	دستگاه دارای مکانیزم خلاص کن دستی باشد
چراغ راهنمایی LED دو خانه سبز و قرمز در دو طرف دستگاه با امکان فعال سازی و غیر فعال سازی هشدار	چراغ هشدار دهنده سیستم هشدار صوتی قبل از حرکت به بالا یا پایین راه بند
۳۰- تا +۷۰ درجه سانتیگراد باشد	دما کاری دستگاه
اجرای فونداسیون با بتون مسلح و میلگرد ۱۲ و کلیه عملیات با نظارت تمامی مراحل آن توسط فروشنده صورت می پذیرد. عایق بندی فونداسیون جهت جلوگیری از نفوذ آب به داخل سازه و اجرای زهکشی خاص شرایط منطقه الزامی می باشد.	طراحی و تایید نقشه فونداسیون و نظارت بر اجرای آن و تاییدیه نهایی فونداسیون و زهکشی اجرا شده به عهده فروشنده و می باشد.
ارائه و ارسال آنالیز و محاسبات طراحی و ساخت دستگاه، الزامی میباشد	ارائه آنالیز و محاسبات نرم افزاری و سخت افزاری مربوط به طراحی و ساخت دستگاه جهت بررسی مقاومت در برابر ضربه
بتن ریزی کف و بدنی به ضخامت حداقل ۴۰ سانتیمتر بتن با عیار حداقل ۳۵۰ مگا پاسکال	الزامات فونداسیون
۱- دستگاه و تمامی متعلقات آن شامل ۳ سال گارانتی بدون قید و شرط میباشد. ۲- فروشنده ملزم به ارائه خدمات تا ۱۰ سال پس از نصب تجهیزات دستگاه میباشد.	گارانتی و خدمات پس از فروش
کلیه خدمات آموزش، سرویس های دوره ای، تعویض قطعات معیوب، ایاب و ذهب، اسکان و غیره در مدت زمان گارانتی با فروشنده و کاملا رایگان است.	مدت زمان گارانتی دستگاه و کلیه تجهیزات استفاده شده (مکانیکی، الکترونیکی، هیدرولیکی، پمپ، الکتروموتور، جک و غیره) ۳ سال از زمان نصب و راه اندازی و خدمات بعداز فروش آن به مدت ۱۰ سال
در صورت عدم ارائه و ارسال آنالیز و محاسبات طراحی و ساخت دستگاه، فروشنده از لیست شرکت کنندگان در سامانه ستاد حذف می گردد.	ارائه آنالیز و محاسبات نرم افزاری و سخت افزاری مربوط به طراحی و ساخت دستگاه جهت بررسی مقاومت در برابر ضربه و انعطاف پذیری دستگاه بر اساس استانداردهای مربوطه و راستی آزمایی آن حتما باید به کارفرما ارائه گردد.
آموزش بهره برداری، تعمیر و نگهداری از دستگاه در محل نصب راهیند حداقل برای ۵ نفر همراه با تحویل استناد مربوطه به عهده فروشنده می باشد.	آموزش
فروشنده موظف است نسبت به مهر و امضای برگه استعلام و مشخصات فنی پیوست آن توسط صاحبان امضای مجاز اقدام و دستگاه را مطابق مشخصات خواسته شده کارفرما، تحویل نماید . در صورت مغایرت ، فروشنده نه تنها باید نسبت به تحویل دستگاه مطابق مشخصات فنی اعلامی و با هزینه خود به کارفرما اقدام نماید، بلکه خسارت ناشی از تأخیر در تحویل آن نیز از فروشنده اخذ و فروشنده حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب می کند.	