

الزامات فنی خرید جرم فوق مطابق با دیتا شیت پیوست و به شرح زیر است:

- ۱- انجام آنالیز اکسپدی به دو روش از جمله XRF و شیمی تر و یا ICP و ... در آزمایشگاه همکار استاندارد و ارائه گواهینامه معتبر.
- ۲- انجام آزمون استحکام فشاری سرد بعد از زینتر نمونه در دماهای ۱۱۰ و ۱۲۶۰ درجه سانتی گراد مطابق با استاندارد ASTM C133
- ۳- انجام آزمون چگالی بالک در دمای ۱۱۰ درجه سانتی گراد مطابق با استاندارد ASTM C134 یا ASTM C20
- ۴- آزمون تغییرات طولی پایدار بعد از زینتر نمونه در دمای ۱۲۶۰ درجه سانتی گراد مطابق با استاندارد ASTM C210
- ۵- آزمون هدایت حرارتی روی نمونه زینتر شده در دمای ۱۰۰۰ درجه سانتی گراد مطابق با استاندارد ASTM C182 و ASTM C201
- ۶- سایر مشخصات و الزامات و اجرا می بایست مطابق دیتا شیت های پالایشگاه در پیوست باشد.
- ۷- محل تحويل کالا درب انبار پالایشگاه امام خمینی (ره) شازند
- ۸- هزینه آزمایشگاه بعده شرکت تامین کننده می باشد
- ۹- تحویل کالا بروی پالت

لازم به ذکر است نمونه برداری در حضور نماینده کارفرما و همه آزمون های فوق می باشد در آزمایشگاه مرجع (همکار استاندارد) با هزینه شرکت تولید کننده صورت

گیرد



مکتبت پالایش نفت امام خمینی (ره) شانزده (سماوی خام)

جرم ریختنی دیرگداز عایق IKORCCAST-LW-CH

M-E-S-C NO: 85.74.38.423.2

مورد استفاده در تجهیزات زیر:

H-101, H-102, H-151, ..., E-1911, E-1921.

محصول جرم درگداز ریختنی عایق، مشابه محصولات زیر می باشد:

Golite 135
IREFCAST 23

۱. ملزومات آنالیز شیمیایی: (روش اندازه گیری XRF یا ICP)

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	Alkalies	CaO
Min 37	Max 6.5	Max 45	Max 2.5	Max 14

۲. دمای کارکرد: 1260°C (ASTM C 401) کلاس Q در استاندارد

۳. تنفسرات طولی پایدار: (ASTM C210) Max 1.5 @ 1260°C

۴. چگالی بالک: (ASTM C134) 1300-1500 Kg/m³ @ 110°C

۵. استحکام فشاری سرد: (ASTM C133) Min 130 kgf/cm² @ 110°C
(ASTM C133) Min 80 kgf/cm² @ 1260°C

۶. هدایت حرارتی: (ASTM C201 و ASTM C182) Max 0.54 @ 1000°C در حالت ریختنی

۷. قابلیت نصب: محصول بایستی از نوع جرم های ریختنی باشد. حداقل زمان گیرش ۲ ساعت و حداقل ۲۴ ساعت پس از افزودن آب می باشد.