

طول مهاری میلگردها (Ld) برای فولاد نوع II A-II

نوع بتن	# (mm)	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
B-300	Ld (Cm)	30	30	30	30	30	40	45	55	65	75	85
B-250		30	30	30	30	35	40	50	60	70	80	90
B-200		30	30	30	30	40	45	55	65	75	90	100

A - میلگردهای مصرفی

کیفیت:

کلیه آرماتورهای مصرفی در بتن بایستی از نوع صاف و یا آجدار بوده و با مشخصات ASTM مطابقت داشته باشند.

حد جاری شدن این میلگردها نباید کمتر از ۲۴۰۰ کیلوگرم برساند.

کلیه آرماتورها باید عاری از هرگونه زنگ زدگی، آلودگی، پوسته و رنگ روغن، ملات و سایر لایه هایی که بنحوی چسبندگی بتن و یا ملات را به آرماتورها کاهش می دهند، باشند.

پوشش حفاظت بتن

ضخامت پوشش بتنی از سطح بتن تا کنار خارجی آرماتور بوده و بشرح زیر منظور میگردد

پوشش با ضخامت ۵ سانتیمتر برای میلگردهای با قطر کمتر از ۱۶ میلیمتر.

پوشش با ضخامت ۵ سانتیمتر برای ضخامت بتن کمتر از $\frac{22}{5}$ سانتیمتر و $\frac{7}{5}$ سانتیمتر برای ضخامت بتن بیشتر از $\frac{22}{5}$ سانتیمتر گرفته میشود.

محل وجایگزاری میلگردها:

جاگذاری میلگردها، در نقشه ها بصورت راهنمایشان داده شده در صورت استفاده از یک لایه آرماتور، میلگردها در جایی که حد اکثر نیروی کششی وارد میشود جاگذاری خواهند شد.

میلگردهای انتقال بار یا آنهایی انتظار (DOWELS)

این نوع میلگردها در نقشه ها مشخص نشده اند و در محل درزهای که و اتراستاپ بکار رفته است مورد استفاده قرار خواهند گرفت.

بریدن و خم کردن آرماتورها (قلابهای استاندارد)

انتهای کلیه میلگردها میبایستی قلاب گردد. این قلابها باید با زاویه 180° درجه خم شده و طول خمس ۴ برابر قطر میلگرد و یا از ۶ سانتیمتر باید کمتر باشند و یا با زاویه 90° درجه خم شده و طول خمس حداقل ۱۲ برابر قطر میلگرد باشد. قلابهای تها و ریشه ها باید با زاویه 90° درجه و یا 135° خم شده و قسمت خمس به اندازه حداقل ۶ برابر قطر میلگرد میبایست ادامه داشته باشد. ۶ سانتیمتر باشد.