

با سلام، احتراماً پیرو برسی ها و استعلامات انجام شده در خصوص الکتروموتورهای ایستگاههای پمپاژ، خواهشمند است موارد درخواستی ذیل جهت اورهال سازی الکتروموتورها لاحظ گردد و همچنین جهت صرفه جویی در زمان و اطمینان از صحبت عملکرد الکتروموتور بعد از شستشو، عملیات ذیل در محل تلمبه خانه و شستشو با محلول الکترو کلین مخصوص شستشوی سیمپیج استاتور و روتورهای فشار متوسط و فشار ضعیف و جهت ترمیم پیری عایقی از رزین کوره پخت التنس استفاده گردد.

۱. آنالیز دستگاه قبل از دموتاژ و ثبت ارتعاشات الکتروموتور
۲. اندازه گیری مقادیر الکتریکال روتور و استاتور قبل از دموتاژ
۳. دموتاژ یاتاقان ها و اندازه گیری مقادیر ترانس یاتاقان ها و شفت
۴. باز کردن برآکت ها و دموتاژ روتور
۵. شستشو با محلول الکترو کلین مخصوص شستشوی سیمپیج استاتور و روتور الکترو موتور های فشار متوسط و فشار ضعیف
۶. تست لقی کوه های روتور و استاتور
۷. رزین کاری استاتور با رزین کوره پخت التنس ایتالیا در صورت نیاز
۸. رنگ عایقی روتور و ریواش کامل با رنگ اپوکسی VA42 برنده التنس ایتالیا
۹. تنظیف تمامی متعلقات الکتروموتور
۱۰. تنظیف و کارشناسی سلامت قطعات مریبوط به براش لیفتینگ و اسلیپ رینگ
۱۱. اندازه گیری مقادیر مکانیکال یاتاقان ها، هوژینگ ها و شفت
۱۲. پرداخت سطح اسلیپ رینگ (محل اتصال زغال ها و رینگ ها)
۱۳. چک کردن سلامت کابل ها و اتصالات
۱۴. رنگ عایقی داخل فریم استاتور و محفظه اسلیپ رینگ با رنگ اپوکسی VA42 برنده التنس ایتالیا در صورت نیاز
۱۵. مونتاژ الکتروموتور
۱۶. انجام تست های الکتریکال شامل:
 - تست مقاومت اهمی ۲ - تست مقاومت عایقی ۳ - تست امپدانس، رزیستانس، اندوکتانس ۴ - تست سرج ۵ - تست های پات
 ۱۷. اندازه گیری مقادیر الکتریکال روتور و استاتور بعد از مونتاژ
 ۱۸. راه اندازی و استارت دستگاه
 ۱۹. اندازه گیری و آنالیز بعد از استارت و ثبت ارتعاشات الکتروموتور
 ۲۰. ثبت و ارائه تست شیت فنی و گزارش کار برای هر الکتروموتور